

PHỤ LỤC SỐ 01

(Là phần không tách rời hợp đồng số: /2024/HĐMB, ngày / /2024)

Điều khoản về đặc tính kỹ thuật thiết bị được nhà sản xuất cung cấp cho người mua:

1. Máy sấy Tumbler

STT	Hạng mục	NCC - Ngọc Thơm
	Model	EnAIRgy NEXT
	Năm sản xuất	2024/2025
	Số lượng máy	01
	Hãng sản xuất	PENTEK
1	Thông số chính	+ Sản phẩm: Khăn bông 100% Cotton + Trọng lượng khăn: 200 – 1.200 (g/m ²) + Chiều rộng khổ khăn tối đa: 2.600 mm
2	Khổ máy	Cấu hình tiêu chuẩn máy: - Khổ máy: + Khổ khăn (working width): 2.400 mm + Khổ trục (machine width): 2.600mm - Khung đầu vào - Buồng chứa vải - Hệ thống phun - Bộ lọc lưới quay - Bộ đầu ra với con lăn cuộn - Thiết bị chống tĩnh điện - Bộ điều khiển trung tâm và hỗ trợ từ xa qua internet
3	Đầu vào	- Kiểu đầu vào: Phù hợp dạng xe chứa - Khung đầu vào với thanh phanh và con lăn kéo đôi - Thanh căn điều chỉnh linh hoạt - 2 cuộn lõi bằng thép không gỉ - Có cảm biến bề rộng trên cả khổ vải - Căn chỉnh bằng giá treo điều khiển biến tần
4	Cấu trúc	Cấu trúc: - Được chế tạo từ Thép không gỉ AISI - Động cơ chính có thể tháo rời
5	Cuộn lăn	- Đường kính D290, có phủ cao su tổng hợp - Độ cứng 90 độ Shore
6	Cuộn lăn xoắn	- Chế tạo bằng thép không gỉ
7	Bể chứa chất lỏng	- Bể ngâm chế tạo bằng thép 304 không gỉ, dễ dàng bảo dưỡng và vệ sinh làm sạch - Hệ thống kiểm soát mức nước bằng thép không gỉ
8	Cuộn lõi linh hoạt	- Cuộn lõi chế tạo bằng thép 304 không gỉ
9	Đầu vào khu sấy	- Si lanh động cơ bọc silicol chống trượt điều chỉnh linh hoạt
10	Ô lưu trữ	- Buồng chứa vải kích thước lớn được cách nhiệt bằng bông khoáng dày 14cm



		<ul style="list-style-type: none"> - Hộp chứa tic luy bằng thép không gỉ có Teflon - Hệ thống thổi kép Twin blow với hai quạt tách biệt được điều khiển bằng biến tần - Lưới và đập bằng thép không gỉ, có cơ cấu điều chỉnh lưới và đập - Có thang đo và đo góc va chạm của vải
11	Đường hầm xả	<ul style="list-style-type: none"> - Đường hầm xả được làm bằng thép không gỉ, đã cán và đánh bóng để tránh gây ma sát. - Đường hầm xả có chiều dài 5.600mm, thiết kế cách nhiệt và tránh tản nhiệt bằng bông khoáng dày 14cm - Quạt thổi khí đầu vào có bộ chuyển hướng bên trong để phân phối luồng khí đồng đều - Các van cơ học, được kích hoạt bằng khí nén, sẽ quyết định sự đảo chiều của luồng khí.
12	Cơ cấu làm nóng không khí	<ul style="list-style-type: none"> - Cơ cấu làm nóng bằng hơi nước, nhiệt độ không khí tối đa lên tới 150°C - Quạt thổi khí áp suất cao với động cơ công suất 75kW điều khiển bằng biến tần và có thể điều chỉnh từ bảng điều khiển, xuất xứ từ Châu Âu - Động cơ quạt hút 45kW được điều khiển bằng biến tần và có thể điều chỉnh từ bảng điều khiển - Áp suất hơi: 8-10 bar => Năng suất máy: 8-10 tấn/ngày (Áp suất hơi tại máy: 4 bar => năng suất máy: 5-7 tấn/ngày) - Áp suất cấp khí nén: 6 bar
13	Hệ thống xử lý vải trong qua trình SX	<ul style="list-style-type: none"> - Hệ thống Relax and Crash giữ vải lơ lửng trong hầm xả. - Hệ thống này cho phép người vận hành tách riêng các thao tác lật vải và sấy khô. Do đó, người vận hành có thể linh hoạt thao tác thay đổi hình thái tumbler - Giảm thiểu tối đa mức kéo dọc của vải khi vải di chuyển trong quá trình sản xuất
14	Hệ thống lọc	<ul style="list-style-type: none"> - Bộ lọc và nén đặt trên mạch hút khí ngay trước quạt xả, bao gồm lưới lọc tự động quay có đường kính lớn có lá silicol loại bỏ xơ vải và bông dính - Cơ cấu lọc: lá silicol loại bỏ bông dính => dẫn qua trục vít xoắn => nén và chuyển đến túi gom bụi bên ngoài
15	Thải ra	<ul style="list-style-type: none"> - Ống dẫn bằng thép không gỉ bảo vệ đường vải ra không bị ảnh hưởng bởi nhiễu loạn khí - Bộ con lăn cuộn có động cơ làm bằng thép không gỉ với các cấu hình khác nhau (tùy thuộc vào loại vải) và có thể điều chỉnh bằng tay ở góc 360° - Thiết bị căn chỉnh thanh giữa bọc cao su có độ bám dính cao, được điều khiển bằng khí nén và cảm biến hồng ngoại - Thanh chống tĩnh điện được lắp đặt trước đầu ra - Cơ cấu trái vải dạng xếp lớp - Cơ cấu vuốt phẳng vải tại đầu ra bằng motor và trục inox xoắn
16	Tủ điều khiển	<ul style="list-style-type: none"> - Tủ điện được đặt cạnh đầu vào vải và được chế tạo theo tiêu chuẩn IP54, với hệ thống PLC và bảng điều khiển cảm

91503
 TY TN
 HÀNH
 MẠI VÀ D
 C THO
 -TP. HỒ

76693
 NG TY
 PHÂN DỆT
 ĐÔNG
 NOSIMEX
 TIÊN - T. HỒ

		<p>ứng của SIEMENS cho phép vận hành máy ở cả chế độ thủ công và tự động</p> <ul style="list-style-type: none"> - Có thể chỉnh sửa, lưu trữ, truy xuất và thay đổi số lượng gần như không giới hạn các công thức với tất cả các thông số vận hành của thiết bị - Có bộ nhớ các cảnh báo, giải thích và hướng dẫn sửa lỗi kèm theo đồ thị của các thông số chính (nhiệt độ, tốc độ vận hành, luồng khí,...) - Phần mềm bằng Tiếng Anh - Vật liệu tủ: Thép không gỉ
17	Tóm tắt thông số	<p>Khô trực: 2600 mm Khô khăn: 2400 mm Công suất bay hơi tối đa: 500 kg/h H₂O Tốc độ sản xuất: 3-50 mt/min Hệ thống gia nhiệt: Bằng hơi Nhiệt điện lắp đặt tối đa: 800 kw –700,000 Kcal/h Nhiệt độ không khí tối đa: 150°C Lương hơi tiêu thụ trung bình: 850 kg/h Áp suất hơi: 8-10 bar => Năng suất máy: 8-10 tấn/ngày (Áp suất hơi tại máy: 4 bar => năng suất máy: 5-7 tấn/ngày) Đường khí nén: ½” Áp suất nạp khí nén: 6 bar Nguồn điện cài đặt: 128 Kw Năng lượng điện hấp thụ: 70 kWh Đường dây điện: Đường điện 3 pha 400V, 50Hz Kích cỡ máy: 4452 mm x 12074 mm x 3900 mm Trọng lượng: 14.000 kg RAL: 1012 + 1013</p>
18	Bảo hành	12 tháng

Phụ lục này được lập thành 04 bản, mỗi bên giữ 02 bản và có giá trị pháp lý như nhau..



ĐẠI DIỆN BÊN A

NGUYỄN QUANG NGỌC



ĐẠI DIỆN BÊN B

TRẦN THỊ THƠM

