

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

**BIÊN BẢN NGHIỆM THU MÁY**

Hôm nay ngày 06/05/2023 chúng tôi gồm:

**Bên giao (A) CÔNG TY MTV TM VÀ DV NGỌC THƠM**

Địa chỉ: 12/14/18 Đường 49, khu phố 7, Phường Hiệp Bình Chánh, thành phố Thủ Đức, TP Hồ Chí Minh

Người đại diện: Nguyễn Đình Quyền - nhân viên kỹ thuật

SĐT: 0933937666

**Bên nhận: (B) Công Ty Cổ Phần May Gia Dụng Phong Phú**

Địa chỉ: Thôn Hạnh Trí, Xã Quảng Sơn, Huyện Ninh Sơn, Tỉnh Ninh Thuận

Người đại diện: *Huỳnh Thanh Hoàng* - *SA P/x*

Tại Công Ty Cổ Phần May Gia Dụng Phong Phú chúng tôi cùng thống nhất nghiệm thu thiết bị có thông tin dưới đây:

Tên thiết bị	Số series	Tình trạng	Ghi chú
Máy sấy khăn pentek <b>ENAIRGY XSTREAM</b>	XSH221139	Đã lắp đặt hoàn thiện và đưa vào sản xuất	Phần linh kiện đi theo máy bên hãng xác nhận sẽ gửi về nhà máy trong tháng 5

Căn cứ theo sản xuất thực tế khi vận hành sản xuất ngày 05/05/2023 (đi kèm) để nghiệm thu:

-Thiết bị: *Hoạt động ổn định*

-Năng suất: *Đạt theo bảng "Tham số vận hành và điều kiện nghiệm thu"*

Bên A đã lắp đặt và chuyển giao cho bên B đưa vào vận hành sản xuất theo như Hợp đồng Mua bán hàng hóa số 90.22.07/CTTC-HĐMB ký ngày 29/08/2022 giữa Công ty TNHH MTV Cho Thuê Tài Chính NHTMCP Ngoại Thương Việt Nam Chi nhánh TP.HCM; Công ty Cổ phần Dệt Gia Dụng Phong Phú và Công ty TNHH TM và DV Ngọc Thơm

Biên bản nghiệm thu này được lập thành 4 bản, mỗi bên giữ 2 bản và có giá trị pháp lý như nhau

Ninh Thuận ngày 6 tháng 5 năm 2023

**Bên B**

*Vahom*  
*Huỳnh Thanh Hoàng*

**Bên A**

*Nguyễn Đình Quyền*

## BẢNG THEO DÕI THỰC TẾ MÁY TUMBLER MỚI

stt	hiệu năng chạy máy (%)	Mã khăn	TL mẻ khăn (kg)	KMIU khả n	TL (g/m <sup>2</sup> )	T.chất	Độ ấm Vào (%)	Nhiệt độ thực tế (°C)	Vận tốc (m/min)	Độ ấm cài (%)	độ ấm thực tế (%)	bắt đầu	kết thúc	nhiệt độ lò thực tế (0C)	Thời gian chạy (min)	lượng thực tế	ghi chú	
1	80/80/80	BQAF	280	1.9	400	COTTON	74	150	15	3		8h49	9h36	224	27	14.9	OK dứt khăn 20p	
	80/80/80	XP76	287	1.6	363	70/30	73	150/151	15	3/4,1	2	9h36	10h15	195	39	10.6	NO	
2	100/100/100	XP76	287	1.6	363	70/30	73	150/141	15	5/4,1	1	9h55	10h15	193				
	100/100/100	XP76	287	1.6	363	70/30	73	150/148	17	5/4,8	1.7	10h15	10h40	204	25	16.5	OK	
3	100/100/100	XP76	287	1.6	363	70/30	73	150/149	19	5/4,0	1.7	10h40	10h40	204				
	80/80/80	XP76	287	1.6	363	70/30	67	150/153	19	5/3,9	1.6	10h40	11h07	203	27	15.3	OK lỗi quạt	
4	100/100/100	XP76	287	1.6	363	70/30	67	150/146	19	5/4,3	1.6	11h00	11h07	203				
	80/80/80	XP76	287	1.6	363	70/30	67	150/146	19	5/4,3	1.6	11h00	11h07	203				
5	80/80/80	W638	285	1.3	456	cotton	56	151/150	20	5/3,3	1.6	11h07	11h47	203			rối khăn, tách khăn, khổ nhỏ nên tốc độ gió phải giảm (tốc 15 phút)	
	100/100/100	W638	285	1.3	456	cotton	56	151/144	15	5/13,3	1.6	11h28	11h47	203				
6	60/60/60	YU20	370	1.8	326	cotton	70	150/150	15/21	5/2,7	1.6	13h02	13h51	218	42	12.9	đứt, nới khăn NO	
	70/70/70	YU20	370	1.8	326	cotton	70	150/150	20	5	1.6	13h45	13h51	218				
7	80/80/80	XV21	285	1.9	464	JAMBOC	75	150/153	20/28	5/1,9	0.5	13h51	14h31	210	39	13.2	biến dạng khăn, chạy giảm qu	
	70/70/70	XV21	285	1.9	464	JAMBOC	75	160/157	12/7,2	5/8,2	0.5	14h02	14h31	210			NO	
đựng máy chuyên gia pentek chạy update lại chương trình																		
8	70/80/70	YU20	372	1.8	326	cotton	72	150/147	12	7/4,7	0.83	16h52	17h31	198				
	70/80/70	YU20	372	1.8	326	cotton	72	150/152	20	7/4,7	0.83	17h07	17h31	199	39	13.7	OK	
9	70/80/70	XL59	283	2.2	486	cotton	59	150/138	18/18,7	7/8,7	1	17h31	18h03	181	32	12.7	nhiệt lò bị tự NO	
	70/80/70	XL59	283	2.2	486	cotton	59	150/156	12	7/11,7	1	18h04	18h03	192				
10	70/80/70	XL59	283	2.2	486	cotton	59	150/156	13	7/11,7	1	18h04	18h28	192	24	16.9	OK	
	70/80/70	XL59	283	2.2	486	cotton	59	150/156	13	7/11,7	1	18h04	18h28	192				

Uchouk

Huy Anh Thanh Hoang

Nguyen Quynh Anh & V&P