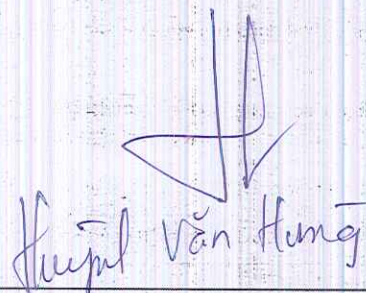



YÊU CẦU CHUYỂN TIỀN KIÊM GIẤY ĐỀ NGHỊ MUA NGOẠI TỆ GIAO NGAY APPLICATION FOR REMITTANCE AND SPOT FX APPLICATION FORM		Số chuyển tiền (REF no):
Kính gửi: Ngân hàng TMCP Ngoại thương Việt Nam (VCB) To: J.S.C. Bank for Foreign Trade of Vietnam (VCB)		Ngày giao dịch (Transaction Date) 27/03/2025
Phương thức chuyển tiền (Remittance Method): <input checked="" type="checkbox"/> SWIFT <input type="checkbox"/> Séc (Bank draft)		
QUÝ KH LƯU Ý: 1. Điền vào các mục dưới đây bằng chữ in hoa hoặc đánh dấu (x) vào chỗ thích hợp. Các mục có dấu (*) cần được điền đầy đủ (Please complete in Block Letters and tick where applicable. Fields with (*) must be completed). 2. Đọc kỹ các điều kiện chuyển tiền của VCB (Phụ lục đi kèm). (Please refer carefully to the conditions enclosed) 3. Khi cần liên hệ với VCB về giao dịch này xin sử dụng số chuyển tiền (Ref no) in ở góc trên bên phải của yêu cầu chuyển tiền. (Please refer the Reference number printed in the top of the right corner of this application form incase of contact.)		
1	Khách hàng chuyển tiền (Customer - Remitter) (*)	50
(i)	Khách hàng cá nhân (Individual)	
	Tên (Name):	
	CMND/thẻ CCCD/Thẻ căn cước/Căn cước điện tử/ Hộ chiếu số (ID/PP No.)/Thị thực nhập cảnh số :	Ngày cấp (Date of issue):
		Nơi cấp (Place of issue):
	Địa chỉ (Add):	
	Điện thoại (Tel):	
(ii)	Khách hàng tổ chức (Organization)	
	Tên (Name): CÔNG TY TNHH MTV TM & DV NGỌC THOM	
	ĐKDN/ĐKKD/GCN đầu tư/Giấy tờ khác có giá trị pháp lý trong đương số 0309391503 do Sở kế hoạch và đầu tư TP. Hồ Chí Minh cấp ngày 09/11/2021 Business Registration/Investment Licence/any other documents of equivalent legal value No..... issued by..... dated.....	
	Địa chỉ đăng ký trụ sở (Registered add.): 12/14/18 Đường 49, Khu Phố 69, Phường Hiệp Bình, Thành Phố Hồ Chí Minh, Việt Nam	
	Người đại diện (Legal representative): Nguyễn Bảo Thạch	Chức vụ (position): Phó Giám đốc
	Điện thoại (Tel): 028 6290 6631	Fax:
	Với mọi trách nhiệm thuộc về phần mình, Tôi/Chúng tôi đề nghị VCB thực hiện giao dịch với chi tiết dưới đây: With our responsibilities, we would like to request VCB make a transaction as below:	
2	Số tiền yêu cầu chuyển đi (Instructed amount) (*)	
(i)	Số tiền yêu cầu chuyển đi bằng số (Amt in figures) (*); 87,500.00 USD	32
	Bằng chữ (Amt In words): Tám mươi bảy nghìn năm trăm đô la Mỹ.	
(ii)	Nguồn tiền thanh toán (Source of payment) (*)	Số tiền (Amount)
	<input checked="" type="checkbox"/> Từ TK ngoại tệ số (Debit foreign currency acct number): 1063585624	87,500.00 USD (Bằng chữ: Tám mươi bảy nghìn năm trăm đô la Mỹ.)
	<input type="checkbox"/> Từ tiền mặt (Cash).....
	<input type="checkbox"/> Từ nguồn khác (others).....
	<input type="checkbox"/> Đề nghị VCB bán ngoại tệ (VCB sells foreign currency)	

Cặp đồng tiền giao dịch (Pair of currencies used in the transaction):	
Ngày thanh toán (Settlement date):	
Số lượng ngoại tệ (Amount in Foreign Currency):	
Tỷ giá (Rate):	
Số tiền thanh toán (Amt in VND):	
<input type="checkbox"/> Từ TK số (Debit acct number):..... Số tiền (Amount):	
<input type="checkbox"/> Từ tiền mặt (Cash):..... Số tiền (Amount):.....	
3	Ngân hàng trung gian (Intermediary Bank): 56
Tên (Name): Mã NH (Bank code):	
Địa chỉ (Add):	
4	Ngân hàng người hưởng (Beneficiary bank) (*) 57
Tên (Name): Bank of communications Yangzhou branch Mã NH (Bank code): COMMCNSHYAN	
Địa chỉ (Add): No 477, middle Hanjiang road, Yangzhou, Jiangsu, China	
5	Người hưởng (Beneficiary) (*) 59
Tên (Name): JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD Số TK hoặc số IBAN (Account No or IBAN no): 395068300141000004424	
Địa chỉ (Add): NO. 2 XINJI INDUSTRIAL PARK, YIZHENG CITY, JIANGSU, CHINA Điện thoại (Phone No.): +86-514-83626888	
6	Nội dung thanh toán (Details of payment) (*): Pay 70% TT as advance payment of Contract No. 20251129; Invoice No. 2025SAGA1220 ngày 2025/12/20. 70
7	Phí (Charges) (*) 71
<i>Loại phí (Charge type)</i> <i>Nguồn thanh toán phí (Source of paying charges)</i>	
<input checked="" type="checkbox"/> OUR	Phí do người chuyển tiền chịu Charges to be born by remitter
<input type="checkbox"/> BEN	Phí do người hưởng chịu All charges to be borne by beneficiary
<input type="checkbox"/> SHA	Phí chia sẻ cho hai bên Charges to be shared
<input type="checkbox"/> NODEDUCT	Phí chỉ áp dụng cho USD Charge only applicable for USD
<input checked="" type="checkbox"/> Phí trích từ TK số (Debit our account number): 1027349624	
<input type="checkbox"/> Phí nộp bằng tiền mặt (Cash):	
8	Thông tin khác (Other details)
9	Cam kết bổ sung giấy tờ, chứng từ (Commit to provide documents)
(i) Loại giấy tờ, chứng từ bổ sung (Type of documents):	
<input type="checkbox"/> Hóa đơn đòi tiền theo hợp đồng mua hàng/ Invoice	<input type="checkbox"/> Hóa đơn đòi tiền theo hợp đồng tái xuất hàng hóa/ Invoice
<input type="checkbox"/> Vận đơn hoặc chứng từ vận tải khác/ Bill of lading or other transport documents	<input checked="" type="checkbox"/> Tờ khai hải quan nhập khẩu hàng hóa/ Import Customs Declaration Form
<input type="checkbox"/> Tờ khai hải quan tái xuất hàng hóa hoặc Tờ khai hải quan mới thay thế tờ khai hải quan tạm nhập/ Re-export	<input type="checkbox"/> Báo có tiền hàng theo hợp đồng tái xuất hàng hóa hoặc hợp đồng bán hàng hóa kinh doanh chuyên khẩu/ Credit advice from the sale of the re-exported goods or



<p><i>Customs Declaration Form or Replacement for the temporary-import customs</i></p> <p><input type="checkbox"/> Hợp đồng bán hàng hóa kinh doanh chuyên khẩu/ <i>Sales contract for the border - gate transferred goods</i></p> <p><input type="checkbox"/> Tờ khai hải quan quá cảnh hoặc giấy tờ tương đương/ <i>Declaration for Goods in Transit or relevant documents</i></p> <p><input type="checkbox"/> Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp / <i>Enterprise registration certificate</i></p> <p><input type="checkbox"/> Chứng từ khác/ <i>Other documents</i>:.....</p>	<p><i>the border-gate transferred goods</i></p> <p><input type="checkbox"/> Hóa đơn đòi tiền theo hợp đồng bán hàng hóa kinh doanh chuyên khẩu/ <i>Invoice</i></p> <p><input type="checkbox"/> Giấy chứng nhận đăng ký đầu tư/ <i>Investment Registration Certificate</i></p> <p><input type="checkbox"/> Chứng minh hoàn thành nghĩa vụ thuế/ <i>Documents to prove our fulfilment of tax obligations</i></p>		
<p>(ii) Ngày bổ sung chậm nhất (Deadline): 20/04/2026</p>			
<p>10 Cam kết của người chuyển tiền (Remitter's undertaking)</p>			
<p>Tôi/Chúng tôi đọc, hiểu và cam kết thực hiện các nội dung tại “Các điều kiện chuyển tiền đi nước ngoài”, đồng ý rằng khi đại diện hợp pháp của VCB ký vào Phần dành cho VCB dưới đây thì nội dung “Các điều kiện chuyển tiền đi nước ngoài” này có giá trị ràng buộc Tôi/Chúng tôi.</p> <p><i>I/ We read, understand and commit to the above mentioned Conditions for Overseas Remittance, and agree that when VCB's legitimate representative signs in the Section for VCB below, the Conditions for Overseas Remittance are binding on me/us</i></p>			
<p>Kế toán trưởng (Chief Accountant) Ký, ghi rõ họ tên (Signature, name)</p> <p></p>	<p>Khách hàng chuyển tiền Ký, ghi rõ họ tên và đóng dấu (Remitter/Account holder signature, name & stamp)</p> <p></p> <p><i>Nguyễn Bảo Chạch</i></p>		
<p>11 Phần dành cho VCB (For VCB's use only)</p>			
<p>TTV</p>	<p>Thủ quỹ</p>	<p>Người duyệt 1</p>	<p>Người duyệt 2</p>

09
C
ĐT T
HƯ
DI
NG
PH

CÁC ĐIỀU KIỆN CHUYỂN TIỀN ĐI NƯỚC NGOÀI

1. Khách hàng (KH) hiểu rằng:

- a. Ngày giao dịch: Là ngày VCB tiếp nhận 'Yêu cầu chuyển tiền kèm giấy đề nghị mua ngoại tệ giao ngay' (YCCT) từ KH. VCB thực hiện chuyển tiền cùng ngày đối với các YCCT hợp lệ được tiếp nhận trước 15h00'.
- b. Ngày thanh toán: Là ngày VCB và KH thực hiện chuyển giao số lượng tiền mua, bán theo YCCT hợp lệ đã xác lập.
- c. Ngày giá trị: Là ngày được ghi trên YCCT, VCB chỉ thực hiện chuyển tiền theo ngày giá trị trên YCCT khi VCB nhận được YCCT hợp lệ trước giới hạn giờ giao dịch của đồng tiền trên lệnh ít nhất hai (02) giờ đồng hồ. Trường hợp Ngày giá trị rơi vào ngày nghỉ Quốc gia/Thị trường của đồng tiền giao dịch, VCB toàn quyền chuyển Ngày giá trị tới ngày làm việc kế tiếp.
- d. Tỷ giá áp dụng trong YCCT là tỷ giá của VCB được công bố tại Ngày giao dịch.
- e. Phí chuyển tiền áp dụng theo biểu phí hiện hành của VCB và không được hoàn lại trừ khi có thỏa thuận khác.
- f. VCB sẽ thanh toán lại cho KH số tiền thực tế mà VCB nhận lại được từ ngân hàng nước ngoài trong trường hợp giao dịch chuyển tiền không thực hiện được hoặc hủy theo yêu cầu của KH.
- g. VCB có toàn quyền sử dụng các hệ thống chuyển tiền, lựa chọn Ngân hàng đại lý (NHDL) và phương thức thanh toán phù hợp theo quy định của pháp luật để thực hiện chuyển tiền tới người hưởng mà không cần thông báo lại cho Khách hàng.
- h. VCB sẽ không chịu trách nhiệm đối với bất kỳ rủi ro, mất mát, tranh chấp, khiếu nại xảy ra do KH kê khai, cung cấp không đầy đủ, không rõ ràng, không chính xác (các) thông tin YCCT để VCB thực hiện giao dịch theo yêu cầu của KH; do Ngân hàng nước ngoài thực hiện sai chỉ thị của KH; hoặc do các yếu tố gian lận, lừa đảo, hoặc sự kiện bất khả kháng hoặc trở ngại khách quan, hoặc những thiệt hại không trực tiếp hoặc mang tính chất hậu quả.
- i. VCB không chịu trách nhiệm đối với bất kỳ rủi ro, mất mát, thiệt hại nào xảy ra cho KH trong trường hợp Ngân hàng nước ngoài ghi có vào số tài khoản của người hưởng trên lệnh chuyển tiền nhưng tên của chủ tài khoản được ghi có tại Ngân hàng nước ngoài không khớp đúng với tên người hưởng trên YCCT.
- j. VCB được phép cung cấp thông tin liên quan đến người chuyển tiền và giao dịch chuyển tiền bao gồm nhưng không giới hạn: tên; thông tin trên giấy tờ tùy thân, Đăng ký kinh doanh; địa chỉ; Mã số thuế; ... theo yêu cầu của (i) các Ngân hàng nước ngoài để làm rõ thông tin giao dịch chuyển tiền theo quy định pháp luật (ii) các cơ quan có thẩm quyền của Việt Nam.
- k. VCB có quyền từ chối thực hiện giao dịch hoặc tạm dừng cung cấp dịch vụ ngân hàng cho KH trong trường hợp VCB nhận thấy giao dịch có dấu hiệu vi phạm các quy định của pháp luật hoặc quy định nội bộ của VCB.

2. Khách hàng cam kết:

- a. Xuất trình đầy đủ và chịu trách nhiệm trước pháp luật về tính rõ ràng, chính xác, trung thực của các thông tin, các chứng từ có liên quan đến việc chuyển tiền theo các quy định pháp luật về quản lý ngoại hối, phòng chống rửa tiền, chống tài trợ khủng bố và tài trợ phổ biến vũ khí hủy diệt hàng loạt của nước CHXHCN Việt Nam hiện hành. Trường hợp cần bổ sung chứng từ trước/sau khi VCB thực hiện lệnh chuyển tiền, KH cam kết xuất trình bổ sung đầy đủ các giấy tờ, chứng từ còn thiếu theo yêu cầu và quy định của VCB. Trong trường hợp không bổ sung chứng từ đúng hạn, KH phải gửi văn bản giải trình cho VCB và chịu hoàn toàn trách nhiệm trước pháp luật do việc chậm trễ hoặc không bổ sung đầy đủ chứng từ.
- b. Nguồn tiền thực hiện mua ngoại tệ, nguồn ngoại tệ chuyển ra nước ngoài là nguồn tiền có nguồn gốc hợp pháp theo quy định của pháp luật. KH cam kết và chịu mọi trách nhiệm sử dụng ngoại tệ đúng mục đích, tuân thủ mọi quy định pháp luật hiện hành về quản lý ngoại hối của nước CHXHCN Việt Nam.
- c. Giao dịch chuyển tiền này chỉ được thực hiện duy nhất tại VCB. Không sử dụng cùng một bộ hồ sơ chứng từ để mua, chuyển, mang ngoại tệ ra nước ngoài vượt quá số tiền ghi trên giấy tờ, chứng từ có liên quan và hoặc vượt quá các mức ngoại tệ được phép mua, chuyển, mang ra nước ngoài theo quy định của pháp luật tại một hoặc nhiều ngân hàng được phép.
- d. Giao dịch chuyển tiền này không liên quan đến gian lận thương mại, hoạt động rửa tiền; tài trợ khủng bố, tài trợ phổ biến vũ khí hủy diệt hàng loạt; Giao dịch chuyển tiền này không liên quan đến quốc gia, tổ chức, cá nhân thuộc danh sách cấm vận quốc tế hoặc khủng bố, tài trợ khủng bố, tài trợ phổ biến vũ khí hủy diệt hàng loạt.
- e. Cung cấp cho VCB đầy đủ, rõ ràng, chính xác, trung thực các thông tin trên YCCT và hồ sơ giao dịch liên quan. Chịu mọi rủi ro, chi phí, tổn thất phát sinh do thông tin cung cấp sai hoặc không chính xác hoặc không nhất quán.
- f. Cung cấp/bổ sung thông tin, hồ sơ liên quan đến giao dịch chuyển tiền này theo yêu cầu của ngân hàng nước ngoài kể cả sau khi giao dịch đã được thực hiện.
- g. Trường hợp mục đích chuyển tiền để mua bán hàng hóa qua Sở giao dịch hàng hóa ở nước ngoài, KH phải tuân thủ quy định về mua bán hàng hóa qua Sở Giao dịch hàng hóa ở nước ngoài thông qua các Sở Giao dịch hàng hóa tại Việt Nam có liên thông với Sở Giao dịch hàng hóa ở nước ngoài.
- h. Trường hợp mục đích chuyển tiền để thanh toán hàng hóa tạm nhập, tái xuất, KH cam kết: Nhận tiền thanh toán theo hợp đồng tái xuất hàng hóa thông qua tài khoản của khách hàng mở tại VCB và sẽ cung cấp cho VCB chứng từ nhận tiền liên quan đến giao dịch này; Thời hạn bổ sung giấy tờ, chứng từ còn thiếu (nếu có) không quá hai (02) tháng kể từ ngày tái xuất thực tế nhưng không quá sáu (06) tháng kể từ ngày thanh toán hàng tạm nhập.
- i. Trường hợp mục đích chuyển tiền để kinh doanh chuyển khẩu hàng hóa, KH cam kết nhận tiền thanh toán theo hợp đồng bán hàng hóa kinh doanh chuyển khẩu về tài khoản của KH tại VCB và sẽ cung cấp cho VCB chứng từ nhận tiền liên quan đến giao dịch này.
- j. Trường hợp mua, chuyển ngoại tệ ra nước ngoài để tài trợ, viện trợ theo các cam kết, thỏa thuận giữa Nhà nước, Chính phủ, các cấp chính quyền địa phương với nước ngoài: Nguồn tài trợ, viện trợ là các khoản kinh phí từ ngân sách hoặc nguồn tiền của chính tổ chức tài trợ, viện trợ.
- k. Trường hợp mua, chuyển ngoại tệ ra nước ngoài để tài trợ, viện trợ khắc phục hậu quả thiên tai, dịch bệnh, chiến tranh: Nguồn tài trợ, viện trợ là nguồn tiền đóng góp tự nguyện từ các tổ chức, cá nhân trong nước và/hoặc nguồn tiền của chính tổ chức tài trợ, viện trợ; KH cam kết chỉ mở một tài khoản VNĐ tại một (01) ngân hàng được phép để tiếp nhận tiền đóng góp tự nguyện.
- l. Trường hợp mua, chuyển ngoại tệ ra nước ngoài để tài trợ cho các chương trình, các quỹ, dự án do tổ chức trong nước và/hoặc tổ chức ở nước ngoài thành lập nhằm mục đích hỗ trợ và khuyến khích phát triển trong các lĩnh vực văn hóa, giáo dục (tài trợ học bổng), y tế: Nguồn tài trợ là nguồn tiền của chính tổ chức tài trợ; Số tiền chuyển đi tối đa không vượt quá 50.000 USD (Năm mươi nghìn đô la Mỹ) hoặc các loại ngoại tệ khác có giá trị tương đương một lần chuyển tiền; Chỉ thực hiện việc chuyển tiền tài trợ cho chương trình/quỹ/dự án được nêu trong yêu cầu chuyển tiền duy nhất tại VCB.
- m. Trường hợp mua, chuyển ngoại tệ ra nước ngoài để trả thưởng cho người không cư trú là tổ chức, cá nhân ở nước ngoài tham gia các chương trình, cuộc thi được tổ chức tại Việt Nam theo các quy định của pháp luật có liên quan: Nguồn tiền trả thưởng từ người không cư trú là tổ chức, cá nhân ở nước ngoài hoặc người cư trú là tổ chức.

91
NG
TNH
HÀN
NG A
CH V
CTH
HC

- n. Trường hợp mua, chuyển ngoại tệ ra nước ngoài để phân bổ tiền tài trợ cho các thành viên ở nước ngoài tham gia thực hiện các dự án, đề tài nghiên cứu khoa học ở Việt Nam và nước ngoài hoặc hoàn trả tiền tài trợ thực hiện các dự án ở Việt Nam theo các cam kết, thỏa thuận với bên nước ngoài: nguồn tiền chuyển đi là nguồn tài trợ tiếp nhận của người không cư trú là tổ chức, cá nhân ở nước ngoài.
- o. Thanh toán cho VCB đầy đủ các khoản phí dịch vụ của VCB và các khoản phí phát sinh do Ngân hàng nước ngoài thu (nếu có).
- p. Chịu mọi rủi ro có thể xảy ra nếu các thông tin cung cấp trên YCCT hoặc hồ sơ liên quan vi phạm chính sách cấm vận của bất kỳ quốc gia và/hoặc bất kỳ tổ chức và/hoặc ngân hàng nước ngoài liên quan.
- q. Xuất trình cho VCB yêu cầu bằng văn bản và các chứng từ có liên quan đến giao dịch chuyển tiền trong trường hợp KH muốn điều chỉnh hoặc hủy giao dịch này và chịu ràng buộc theo quyết định của VCB (nếu có) về việc điều chỉnh hoặc hủy giao dịch theo quy định của VCB.

CONDITIONS FOR OVERSEAS REMITTANCE

1. The Customer understands that:
 - a. Transaction date: is the receipt date by VCB "Application for Remittance and spot FX application form" (hereafter called AFR) presented by the Customer. Eligible AFR will be processed by VCB on the same day if the presentation made before 3.00PM.
 - b. Settlement date: is the date on which VCB and Customer transfer the volume of currency purchased or sold according to the AFR that has been made.
 - c. Value Date: is the date to be indicated on the customer's AFR and is executed by VCB only when Eligible AFR received by VCB 2 working hours before cut-off time applied to the currency of AFR. In the event the value date on AFR fall on non-banking day of the currency, VCB is authorized to change the value date forward to the next working day.
 - d. The exchange rate applied to AFR is the exchange rate quoted by VCB at the time of transaction.
 - e. Remittance fee is applied as per VCB's current Terms and Conditions and shall not be refunded unless otherwise agreed.
 - f. VCB will pay customer the actual amount which VCB receives from foreign bank in case the transaction cannot be performed or cancelled as per customer's request.
 - g. VCB can choose appropriate remittance systems, correspondent banks and payment methods to remit the amount to the beneficiary's bank without notice to the customer.
 - h. VCB will not be responsible for any risks, losses, dispute, complain incurred to the Customer directly or indirectly due to insufficient /unclear/incorrect informations of the transaction provided by customer, the foreign bank's incompliance with the customer's instructions, Fraud, scam, force majeure, incidents that are out of VCB's control or any indirect or consequential damages.
 - i. VCB shall not be responsible for any risks and losses incurred to the Customer in the case the foreign bank credits beneficiary's account number exactly as per the account number provide in Customer's AFR while beneficiary's account name at the foreign bank is inconsistency with the account name under Customer's AFR.
 - j. VCB can provide all information relating to remitter and the transaction, including but not limited to: name; information of identity papers, Business Registration; address; Tax code; ... at the request of (i) Foreign Banks for clarifying the transaction details (ii) Vietnamese authority.
 - k. VCB has right to refuse to perform transactions or temporarily stop providing banking services in case VCB notices signs of violating regulations of law or VCB's internal regulations in the transaction of customers.
2. The Customer pledges that:
 - a. Present in full and be responsible for the clarity, accuracy, integrity of relevant information, documents to the remittance in accordance with the Regulations on Foreign Exchange Control, anti-money laundering, counter-terrorism, prevention and combat of proliferation of weapons of mass destruction of the Socialist Republic of Vietnam. In case Customer is required to supplement documents before/after VCB processed this AFR, Customer commit to submit the supplementary documents according to VCB's regulations right. In case of failure to supplement documents on time, the Customer must take full legal responsibility for the delay or failure to fully supplement documents.
 - b. The source of funds for buy, transfer the payment must be legally originated in accordance with the provisions of law. To use the foreign currency for the eligible purpose and comply with all current Regulations on Foreign Exchange Control of the Socialist Republic of Vietnam.
 - c. This AFR solely is made at VCB. Do not use a set of documents to buy, transfer or carry foreign currency in excess of the amount stated in relevant documents and/or the limitation in accordance with relevant laws at one or various licensed banks.
 - d. Transactions are not related to commercial fraud, money laundering, terrorist financing, financing for proliferation of weapons of mass destruction; countries, organizations and individuals on the list of international embargoes or terrorists, terrorist financing, financing for proliferation of weapons of mass destruction.
 - e. Provide VCB with sufficient and correct information in the AFR and documents related to this transaction. Take all risks and expenses arising from incorrect or inconsistent information provided.
 - f. Provide information and/or documents related to this transaction as the request of the foreign bank even after the transaction has been made.
 - g. In case of the purpose of transaction concerning goods trading via overseas Commodity Exchanges, Customer must comply with regulations for goods purchase and sale through a overseas goods exchange via Vietnam-based goods exchanges connected with such overseas goods exchanges.
 - h. In case of the purpose of transaction concerning temporary import, re-export, the Customer pledges that the sources of money received from the re-export contract must be credited at the customer's account opened at VCB and will provide VCB about relevant documents regarding this transaction. The deadline for supplementing documents (if any) will not exceed 02 months from the actual re-export date but shall not later than 06 months from day that temporary import will be paid.
 - i. In case of the purpose of transaction concerning border-gate transfer of goods, Customer commit to receive payment according to the contract for selling border-gate transfer of goods to the customer's account at VCB and will provide VCB about relevant documents regarding this transaction.
 - j. In case of Purchase of foreign currencies and transfer abroad to provide donations or aid according to commitments or agreements between the State, the Government or local administrations at all levels and foreign partners: such donations and aid must come from budget funds or funds of donors or aid providers.
 - k. In case of Purchase of foreign currencies and transfer abroad to provide donations or aid for remedying consequences of disasters,

03-
TY
+ VI
AI V
U
OM
CHI

SAGA

JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD

Add: No.2 Xinji Industrial Park, Yizheng City, Jiangsu, China

Tel: +86-514-83626888

Mail: saga@chinasaga.cn

Fax: +86-514-83626188

[Http://www.chinasaga.cn](http://www.chinasaga.cn)

INVOICE

Invoice No.: 2025SAGA1220

Date: 2025-12-20

TO: NGOC THOM TRADING AND SERVICE CO.LTD
ADD: 12/14/18 Street 49, Quarter 69, Hiep Binh Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam

1, Description of goods

Description	Qty	Price	Amount
			USD
for LMH003-300 Singeing machine	1 UNIT	125.000	125.000
Total (CIF price)			125.000

SAY TOTAL: USD One hundred twenty -five thousand dollars./

2, To: CAT LAI-HO CHI MINH VIET NAM

3, Contract No: 20251129 Date: 29, November, 2025

4, Payment: TT method

The Buyer agree to pay 20% of contract value within 10 days after the contract is signed. Against the shipping documents, The Buyer will remit second installment in favor of The Seller, 70% TT payment upon receipt of a set of documents (including PL, BL, CO, CQ, INVOICE (certificate of conformity provided by the manufacturer), The final 10 % of contract value, will be remitted in favor of The Seller upon the signature of Certificate of Acceptance & Handling, not later than 24 months from B/L issuing date.

All bank charges inside the Buyer 's country will be borne by the Buyer, all bank charges outside the Buyer's country will be borne by the Seller.

5, Bank details:

Bank Name: Bank of communications Yangzhou branch

Bank add: No 477, middle Hanjiang road, Yangzhou, Jiangsu, China

Swift code: COMMCNSHYAN

A/C No.: 395068300141000004424

A/C Holder: JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD



Nguyễn Bảo Chach.

江苏赛格纺织机械有限公司
JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD

江苏赛格纺织机械有限公司

JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD
TEL: +86-514-83626555 FAX: +86-514-83626188

PACKING LIST

Date: 10th March 2026

TO: NGOC THOM TRADING AND SERVICE CO.LTD

ADD: Address: 12/14/18 Street 49, Quarter 69, Hiep Binh Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam

DESCRIPTION		PACK			
		G.W. KGS	N.W. KGS	AGE PAKG	MEAS. CBM
Saga LMH003-300 Singeing machine, 1 set; including		30374	29972	57	119
1 SG988 entry frame	1 set				
2 J-BOX unit	1set				
3 Cylinder unit Four-roller	1set				
4 MH012A pre-brush box	1 set				
5 Dust remove device (after MH012A pre-brush box)	1 set				
6 MH013 four-burners singeing, four burners (2 burners: 3000mm ;2burners: 2000mm)	1 set				
7 MH012B post-brush box	1set				
8 Dust remove device (after MH012B post-brush box)	1 set				
9 SG2205 feeding tank	2 set				
10 SG-P1 two-roll squeezer	1 set				
11 SG591 Two-roll squeezer	1 set				
12 J-BOX unit	1set				
12 SG988 batcher/plaiter	1 set				
13 Electric control system	1 set				
14 Cable,cable tray	1 set				
15 Chemical tank and mixer	2 set				
16 A-frame	1 set				
TOTAL		30374	29972	57	119

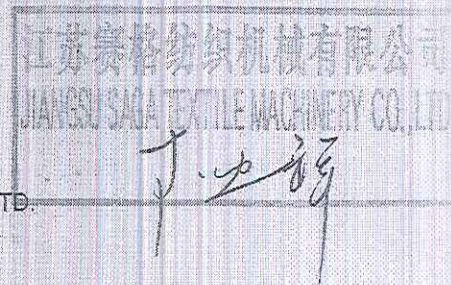


Nguyễn Bảo Chạch

SAY TOTAL FIFTY-SEVEN PACKAGES ONLY

WE THE BENEFICIARY HEREBY CERTIFY THAT THE GOODS SHIPPED ARE STRICTLY IN ACCORDANCE WITH THE TERMS OF CONTRACT.

- A) TRADE TERMS: CIF CAT LAI – Ho Chi Minh VIET NAM,
- B) COUNTRY OF ORIGIN: CHINA
- C) QUANLITY: 100% BRAND NEW
- D) YEAR OF MANUFACTURER: 2026
- E) MANUFACTURER: JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD.
- F) HS CODE: 84518000



Add: No. 2 Xinji Industrial Park, Xinji Town, Yizheng City, Jiangsu Province, China.
E-mail: saga@chinasaga.cn



detailed packing list

container No	seal no	goods	packag e	gross weight KG	net weight KG	ments	Packaging mode	
NO CSNU762 .1 1123	NJ331243	washer	1	1924	1924		bulk	
		cover	1	162	162		bulk	
		washer	1	1980	1980		bulk	
		cable tray	1	236	236		bulk	
		parts of J-box	4	150	150	41	bulk	
		cover of wash box	1	80	80		bulk	
		walk step	2	50	50		bulk	
		duct of air flow	7	80	80		bulk	
		singing unit	1	2832	2832		bulk	
		brush unit	1	1280	1280		bulk	
		sub-total	20	6688	6688		41	

container No	seal no	goods	packag e	gross weight KG	net weight KG	ments	Packaging mode
		padder tank	1	2350	2350		bulk
		tank	1	116	116		bulk
		motors	2	478	458		wooden box
		motors	2	283	280		carton
		corrugated plastic pipe	1	15	15		bulk
		blower	8	600	600		bulk
		controller unit	1	100	93		wooden box
		air conditioner	1	62	60		carton
		Cylinder, Angle valve, steam head, hydrophobic, sprocket, bellows	1	364	340		wooden box*4



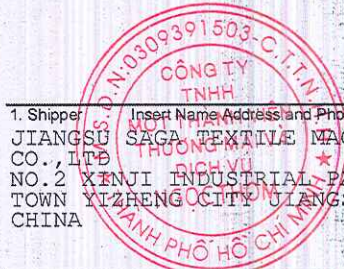
COPY

PAGE: 1 OF 2

Tel: +65 68128288

E-Business: elines.coscoshipping.com

PORT TO PORT OR COMBINED TRANSPORT BILL OF LADING



1. Shipper Insert Name Address and Phone/Fax JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD NO.2 XINJI INDUSTRIAL PARK XINJI TOWN YIZHENG CITY JIANGSU PROVINCE CHINA	Booking No. 7267312440	Bill of Lading No. COAU7267312440
	Export References CSO/AGREEMENT NUMBER 00026553	

2. Consignee Insert Name Address and Phone/Fax NGOC THOM TRADING AND SERVICE CO. LTD ADDRESS:12/14/18 STREET 49, QUARTER 69, HIEP BINH WARD, HO CHI MINH CITY, VIETNAM*	Forwarding Agent and References FMC/CHB No.
	Point and Country of Origin

3. Notify Party Insert Name Address and Phone/Fax SAME AS CONSIGNEE	(It is agreed that no responsibility shall attach to the Carrier or his agents for failure to notify)	Also Notify Party-routing & Instructions
---	---	--

4. Combined Transport * Pre-Carriage by	5. Combined Transport * Place of Receipt YANGZHOU
--	---

6. Ocean Vessel Voy. No. WEIJIEHAO 128E	7. Port of Loading YANGZHOU	Service Contract No.	Doc. Form No.
--	--------------------------------	----------------------	---------------

8. Port of Discharge CAT LAI	9. Combined Transport * Place of Delivery CAT LAI	Type of Movement FCL / FCL	CY-CY
---------------------------------	---	-------------------------------	-------

Marks & Nos. Container / Seal No.	No. of Container or Packages	Description of Goods (if Dangerous Goods, See Clause 21)	Gross Weight	Measurement
N/M	57 PACKAGES	A. COMMODITY: SAGA LMH003-300 SINGEING MACHINE, 1 SET, CLUDING, 1 SG988 ENTRY FRAME, 1 SET 2 J-BOX UNIT, 1SET 3 CYLINDER UNIT FOUR-ROLLER, 1SET 4 MH012A PRE-BRUSH BOX, 1 SET 5 DUST REMOVE DEVICE (AFTER MH012A PRE-BRUSH BOX), 1 SET 6 MH013 FOUR-BURNERS SINGEING, FOUR BURNERS (2 BURNERS: 3000MM ;2BURNERS: 2000MM), 1 SET 7 MH012B POST-BRUSH BOX, 1 SET 8 DUST REMOVE DEVICE (AFTER MH012B POST-BRUSH BOX), 1 SET 9 SG2205 FEEDING TANK, 2 SET ** TO BE CONTINUED ON ATTACHED LIST **	30374.000KGS	119.0000CBM



Declared Cargo Value US\$	Description of Contents for Shipper's Use Only (Not part of This B/L Contract)
10. Total Number of Containers and/or Packages (in words) Subject to Clause 8 Limitation of Liability	SAY THREE CONTAINERS TOTAL

11. Freight & Charges	Revenue Tons	Rate	Per	Amount	Prepaid	Collect	Freight & Charges Payable at / by

Received in external apparent good order and condition unless otherwise stated. The total number of the packages or units, the description of the goods and the weights shown in this Bill of Lading are furnished by the merchants, to which the carrier has no reasonable means and duties of verification. The carrier has issued 3 original Bills of Lading, all of this tenor and date, upon any one of the original Bills of Lading be surrendered and endorsed or signed against the delivery of the shipment, the others shall be void. The merchants agree to be bound by the terms and conditions of this Bill of Lading and Sanctions and the Export Control Compliance Terms as if each had personally signed this Bill of Lading. The complete TERMS AND CONDITIONS appearing on the reverse side of this Bill of Lading and the Sanctions and Export Control Compliance Terms are available at <https://lines.coscoshipping.com/home/HelpCenter/termsAndConditions>. Demurrage and Detention shall be charged according to the tariff published on the Home page of <https://lines.coscoshipping.com>. If any ambiguity or query, please search by Demurrage & Detention Tariff Enquiry.
*Applicable Only when Document Used as a Combined Transport Bill of Lading.

Date Laden on Board 11 MAR 2026
Signed by:

Vessel: WEIJIEHAO

Voyage: 128E

B/L NO.: COAU7267312440

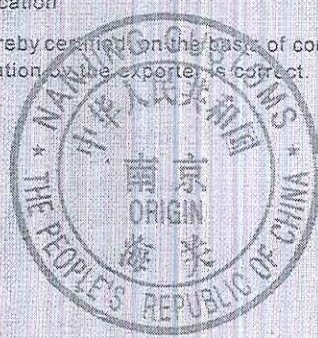
PAGE: 2 OF 2

Marks & Nos. Container / Seal No.	No. of Container or Packages	Description of Goods (if Dangerous Goods, See Clause 21)	Gross Weight	Measurement
		10 SG-P1 TWO-ROLL SQUEEZER, 1 SET 11 SG591 TWO-ROLL SQUEEZER, 1 SET 12 J-BOX UNIT, 1SET 12 SG988 BATCHER/PLAITER, 1 SET 13 ELECTRIC CONTROL SYSTEM, 1 SET 14 CABLE, CABLE TRAY, 1 SET 15 CHEMICAL TANK AND MIXER, 2 SET 16 A-FRAME, 1 SET B. COUNTRY OF ORIGIN: CHINA C. MANUFACTURER: JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD. D. QUANLITY: 100% BRAND NEW E. YEAR OF MANUFACTURER: 2026 *TAX CODE: 0309391503 EMAIL: DANGXUANNGOC@NGOCTHOM.COM.VN		
TOTAL:		57 PACKAGES	30374.000KGS	119.0000CBM
OCEAN FREIGHT PREPAID SHIPPER'S LOAD STOW COUNT AND SEAL ON CY-CY TERM				
TGBU4776805	/NJ331296 /	31 PACKAGES	/FCL/FCL /40HQ/11394.000KGS;	36.0000CBM
CSNU7621123	/NJ331243 /	20 PACKAGES	/FCL/FCL /40HQ/6688.000KGS;	41.0000CBM
RFCU4028465	/NA617383 /	6 PACKAGES	/FCL/FCL /40HQ/12292.000KGS;	42.0000CBM



1. Products consigned from (Exporter's business name, address, country) JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD NO. 2 XINJI INDUSTRIAL PARK, XINJI TOWN, YIZHENG CITY, JIANGSU PROVINCE, CHINA NGOCTHOM		Reference No. E267573361390001
2. Products consigned to (Consignee's name, address, country) NGOC THOM TRADING AND SERVICE CO. LTD 12/14/18 STREET 49, QUARTER 69, HIEP BINH WARD, HO CHI MINH CITY, VIETNAM		ASEAN-CHINA FREE TRADE AREA PREFERENTIAL TARIFF CERTIFICATE OF ORIGIN (Combined Declaration and Certificate) FORM E Issued in <u>THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA</u> (Country) See Overleaf Notes
3. Means of transport and route (as far as known) Departure date MAR. 11, 2026 Vessel's name / Aircraft etc. WEIJIEHAO/128E Port of Discharge CAT LAL, VIET NAM FROM YANGZHOU, CHINA TO CAT LAL, VIET NAM BY SEA		
		4. For Official Use Verification: <u>origin.customs.gov.cn</u> <input type="checkbox"/> Preferential Treatment Given <input type="checkbox"/> Preferential Treatment Not Given (Please state reason/s)
----- Signature of Authorised Signatory of the Importing Party		

5. Item Number	6. Marks and numbers on packages	7. Number and type of packages, description of products (including quantity where appropriate and HS number in six digit code)	8. Origin criteria (see Overleaf Notes)	9. Gross weight or net weight or other quantity, and value (FOB) only when RVC criterion is applied	10. Number, date of Invoices
1	N/M	FIFTY SEVEN (57) IN BULK OF A. COMMODITY: SAGA LMH003-300 SINGEING MACHINE, 1 SET, INCLUDING, HS CODE: 8451.80 *** ** 1 SG988 ENTRY FRAME, 1SET 2 J-BOX UNIT, 1SET 3 CYLINDER UNIT FOUR-ROLLER, 1SET 4 MH012A PRE-BRUSH BOX, 1SET 5 DUST REMOVE DEVICE (AFTER MH012A PRE-BRUSH BOX), 1SET 6 MH013 FOUR-BURNERS SINGEING, FOURBURNERS (2 BURNERS: 3000MM :2BURNERS: 2000MM), 1 SET 7 MH012B POST-BRUSH BOX, 1 SET 8 DUST REMOVE DEVICE (AFTER MH012B POST-BRUSH BOX), 1SET 9 SG2205 FEEDING TANK, 2SET 10 SG-P1 TWO-ROLL SQUEEZER, 1 SET 11 SG591 TWO-ROLL SQUEEZER, 1SET	"PE"	1SET	2026SAGA0309 MAR. 09, 2026

11. Declaration by the exporter The undersigned hereby declares that the above details and statement are correct; that all the products were produced in <p style="text-align: center;">CHINA (Country)</p> and that they comply with the origin requirements specified for these products in the Rules of Origin for the ACFTA for the products exported to <p style="text-align: center;">VIET NAM (Country)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 江苏赛格纺织机械股份有限公司 JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO. LTD Nanjing, China, MAR. 12, 2026 </div> Place and date, signature of authorised signatory	12. Certification It is hereby certified on the basis of control carried out, that the declaration by the exporter is correct. <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">  </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  2623000180508 Nanjing, China, MAR. 12, 2026 </div> Place and date, signature and stamp of certifying authority
13. <input type="checkbox"/> Issued Retroactively <input type="checkbox"/> Exhibition <input type="checkbox"/> Movement Certificate <input type="checkbox"/> Third Party Invoicing	



1. Products consigned from (Exporter's business name, address, country)

Reference No. E267573361390001



**ASEAN-CHINA FREE TRADE AREA
 PREFERENTIAL TARIFF
 CERTIFICATE OF ORIGIN
 (Combined Declaration and Certificate)**

FORM E

Issued in THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
(Country)

See Overleaf Notes

2. Products consigned to (Consignee's name, address, country)

3. Means of transport and route (as far as known)
 Departure date
 Vessel's name / Aircraft etc. *****
 Port of Discharge

4. For Official Use
 Verification: origin. customs. gov. cn
 Preferential Treatment Given
 Preferential Treatment Not Given (Please state reason/s)

 Signature of Authorised Signatory of the Importing Party

5. Item Number	6. Marks and numbers on packages	7. Number and type of packages, description of products (including quantity where appropriate and HS number in six digit code)	8. Origin criteria (see Overleaf Notes)	9. Gross weight or net weight or other quantity, and value (FOB) only when RVC criterion is applied	10. Number, date of Invoices
		12 J-BOX UNIT, 1SET 12 SG988 BATCHER/PLAITER, 1SET 13 ELECTRIC CONTROL SYSTEM, 1SET 14 CABLE, CABLE TRAY, 1SET 15 CHEMICAL TANK AND MIXER, 2SET 16 A-FRAME, 1SET B. COUNTRY OF ORIGIN: CHINA C. MANUFACTURER: JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD. D. QUANTITY: 100% BRAND NEW E. YEAR OF MANUFACTURER: 2026			



11. Declaration by the exporter
 The undersigned hereby declares that the above details and statement are correct; that all the products were produced in
CHINA
 (Country)

 and that they comply with the origin requirements specified for these products in the Rules of Origin for the ACFTA for the products exported to
VIET NAM
 (Country)

 江苏赛格纺织机械股份有限公司
 JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO. LTD
 Nanjing, China, MAR. 12, 2026

 Place and date, signature of authorised signatory

12. Certification
 It is hereby certified on the basis of control carried out, that the declaration by the exporter is correct.

 南京 海关

 Place and date, signature and stamp of certifying authority

13.
 Issued Retroactively Exhibition
 Movement Certificate Third Party Invoicing



2622000160506

Nanjing, China, MAR. 12, 2026



江苏赛格纺织机械有限公司

JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD

TEL: +86-514-83626555 FAX: +86-514-83626188

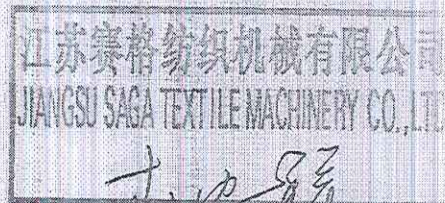
CERTIFICATE OF QUALITY

NO.: 2026000031

DATE: 2026-03-10

WE THE MANUFACTURER HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY OF THE GOODS SHIPPED ARE AS SAME AS MENTIONED IN THE CONTRACT, ARE STRICTLY IN ACCORDANCE WITH THE TERMS OF CONTRACT, THE PRODUCT HAS PASSED THE INSPECTION, IS ALLOWED TO BE DELIVERED.

- A). Contract Number 20251129 Issue Date 20251129
- B). TRADE TERMS: CIF CAT LAI – Ho Chi Minh VIET NAM
- C). COUNTRY OF ORIGIN: CHINA
- D). MANUFACTURER: JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD.
- E). QUANLITY: 100% BRAND NEW
- F). YEAR OF MANUFACTURER: 2026
- G) HS code 84518000
- H) MACHINE NAME: SAGA LMH003-300 Singeing machine
- I) MACHINE MODEL: LMH003-300





江苏赛格纺织机械有限公司

JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD
TEL: +86-514-83626555 FAX: +86-514-83626188

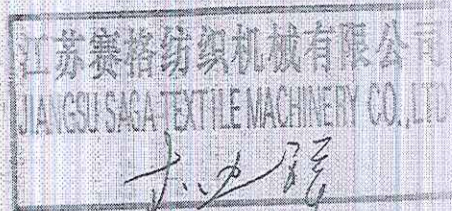
CERTIFICATE OF PRODUCT CONFORMITY

NO.: 2026000032

DATE: 2026-03-10

WE THE MANUFACTURER HEREBY CERTIFY THAT ALL THE SPECIFICATION OF THE GOODS SHIPPED ARE AS SAME AS MENTIONED IN THE CONTRACT, ARE STRICTLY IN ACCORDANCE WITH THE TERMS OF CONTRACT. THE PRODUCT CONFORMITY HAS PASSED THE INSPECTION AND, IS ALLOWED TO LEAVE THE FACTORY.

- A). Contract Number 20251129 Issue Date 20251129
- B). TRADE TERMS: CIF CAT LAI – Ho Chi Minh VIET NAM
- C). COUNTRY OF ORIGIN: CHINA
- D). MANUFACTURER: JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD.
- E). QUANLITY: 100% BRAND NEW
- F). YEAR OF MANUFACTURER: 2026
- G) HS code 84518000
- H) MACHINE NAME: SAGA LMH003-300 Singeing machine
- I) MACHINE MODEL: LMH003-300



SALES CONTRACT

Contract No: 20251129

Date: 29, November, 2025

1. The buyer:

- Name of the Buyer: **NGOC THOM TRADING AND SERVICE CO.LTD**
- Address: 12/14/18 Street 49, Quarter 69, Hiep Binh Ward, Ho Chi Minh City, Vietnam
- Tax code: 0309391503
- Represented by: **MR. NGUYEN BAO THACH** Title: Vice Director
- Email: dangxuanngoc@ngocthom.com.vn

2. The Seller: JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD

- Bank account: 395068300141000004424
- Bank Name: Bank of communications Yangzhou branch
- Bank Address: No 477, middle Hanjiang road, Yangzhou, Jiangsu, China
- SWIFT: COMMCNSHYAN
- A/C No: 395068300141000004424
- A/C Holder: JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD

It has been mutually agreed to sign the contract with the terms and conditions as follows:

ARTICLE 1. GOODS DETAILS - QUANTITY - VALUE

I- Saga LMH003-300 Singeing machine - Made in China

1, Description of goods:

1	SG988 entry frame	1 set
2	J-BOX unit	1set
3	Cylinder unit Four-roller	1set
4	MH012A pre-brush box	1 set
5	Dust remove device (after MH012A pre-brush box)	1 set
6	MH013 four-burners singeing four burners (2 burners: 3000mm ;2burners: 2000mm)	1 set
7	MH012B post-brush box	1set



8	Dust remove device (after MH012B post-brush box)	1 set
9	SG2205 feeding tank	2 set
10	SG-P1 two-roll squeezer	1 set
11	SG591 Two-roll squeezer	1 set
12	J-BOX unit	1set
12	SG988 batcher/plaiter	1 set
13	Electric control system	1 set
14	Cable,cable tray	1 set
15	Chemical tank and mixer	2 set
16	A-frame	1 set

CONTRACT PRICE: price including guarantee spare part in 3 years: 125.000 USD (One hundred twenty-five thousand *dolars.*)

Insurance shall be covered by The Seller against "ALL RISKS" in accordance with Lloyds' ICC (A), non-deductible or 110% invoice value, with claim payable in Ho Chi Minh City, Vietnam.

Specification: As per Annex No. 1 All equipment and accessories are as specified in Annex No. 1 and layout which forms an integral part of this contract. Production year: 2025 Origin: China
Quality: 100% Brand-New

ARTICLE 2. DELIVERY TIME

- Delivery time: 90 - 120 days after getting the deposit.
- Delivery from: CHINA
- Port of receipt: CIF CAT LAI – Ho Chi Minh VIET NAM.
- Delivery/Installation address:

PHONG PHU HOME TEXTILE JOINT STOCK COMPANY

Address: Hanh Tri Village – Ninh Son Commune – Khanh Hoa Province – VietNam.

- All equipment & accessories, specified in this contract, shall be packed in accordance with seaworthy & export standard.

ARTICLE 3. THE SELLER'S RESPONSIBILITIES

The Seller commits to supply to the Buyer goods fully as stipulated in the Article 1 of this Contract, simultaneously commit to fulfill fully obligations and responsibilities of the Contract as stipulated in the detailed and general conditions of the Contract.

In case The Seller does not deliver the goods on time stated in the contract other than due to force majeure (earthquake, war, embargo... and undetermined causes), The Buyer has the right to request a compensation equivalent to 1.5% of the value of the delayed goods for each days of delay. The compensation level will not exceed 10% of the value of the delayed goods. The maximum delay is one (01) working weeks.



After this time, The Buyer has the right to cancel the Contract and refuse to receive the goods.

ARTICLE 4. THE BUYER'S RESPONSIBILITIES

The Buyer commits to pay The Seller according to the contract price and payment method stated in Article 5 of this contract as well as fully perform other obligations and responsibilities stated in the contract.

ARTICLE 5. CONTRACT PRICE AND PAYMENT METHOD

I- Contract price: AS ABOVE OF QUOTATION

1. LMH003-300 Singeing machine: 1 UNIT

II- Payment: TT method:

The Buyer agree to pay 20% of contract value within 10 days after the contract is signed. Against the shipping documents, The Buyer will remit second installment in favor of The Seller, 70% TT payment upon receipt of a set of documents (including PL, BL, CO, CQ, INVOICE, FORM E , certificate of conformity provided by the manufacturer), The final 10 % of contract value, will be remitted in favor of The Seller upon the signature of Certificate of Acceptance & Handling, not later than 24 months from B/L issuing date.

All bank charges inside the Buyer's country will be borne by the Buyer, all bank charges outside the Buyer's country will be borne by the Seller.

ARTICLE 6. INSTALLATION, OPERATION AND TECHNOLOGY TRANSFER

After the delivery date is confirmed, the staff must be present at Factory, to instruct Party the buyer installation, operation and technology transfer.

The seller is responsible for guiding the buyer's installation and technical handover.

The seller shall pay visa fees, round-trip airfare and salaries for employees working in Vietnam.

(Installation time and method of operation transfer will be agreed upon when signing the official contract.)

ARTICLE 7. GUARANTEE

The guarantee period 36 months from the date of installation acceptance at the factory.

The guarantee provides free replacement or repair of the part which results defective due to manufacture problems though not for damages or breakage due to incorrect use by the end user.

Within three (03) years from the date the LMH003-300 Singeing machine is put into operation, the Seller shall comply with the following terms:

3915
CÔNG TY TNHH
HÀNG NG M
CH V
DCTH
HỒ

1. Mechanical repair shall be provided free of charge within one (01) year from the date the machine is confirmed to be in normal operation.
2. Electromechanical repair and replacement shall be provided free of charge within three (03) years from the date the machine is confirmed to be in normal operation.
3. For any damage or malfunction of the machine not covered by the above two items, both the Seller and the Buyer shall discuss and reach a mutual agreement on the appropriate handling method.

The guarantee does not include housing, local expenses and journeys of our technicians for replacement or repairs of the parts under guarantee

ARTICLE 8. FORCE MAJEURE

Force majeure circumstances such as war, socio-political events, fire, flood, strike, earthquake and act of God must be modified by cable by one party to the other within 7 days and together with certificate of Force majeure issued by the competent authorities for acceptance or non-acceptance.

Beyond this time, Force Majeure circumstances shall not be taken into consideration.

ARTICLE 9. THE CONTRACT'S VALIDITY

1. Any changes and amendments to this contract shall be made in writing and are subject to mutual agreement. Such changes and amendments shall constitute an integral part of this contract.
 2. The Contract shall be valid since the date of signing.
 3. The Contract shall come into invalidity when two parties sign Contract finalization under regulations.
- The Contract shall be made into 02 sets with equal validity, the Buyer keeps 01 sets, the Seller keeps 01 Sets.



Nguyễn Bảo Chạch



THE SELLER

白德全

2015.12.02





JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD

Tel: +86-514-83626888

Mail: saga@chinasaga.cn

Customer: NGOC

Date: Nov 29th, 2025

LMH003-300 Singeing machine

Technical instruction and process flow chart

1. **Application:** remove the fluff on the surface to make the surface smooth

2. Technical parameter:

Drive side: right / left

Machine width: 3000mm

Working width: 2800mm

Machine speed: 120m/min

Steam pressure: 0.2-0.3 Mpa

Compressed air pressure: 0.5Mpa

Water pressure: 0.1-0.2Mpa

Power: 3 phase 380V 50Hz AC

Drive method: Multi AC gear motor drive, inverter synchronization speed adjusting, PLC control, panel touch screen operation

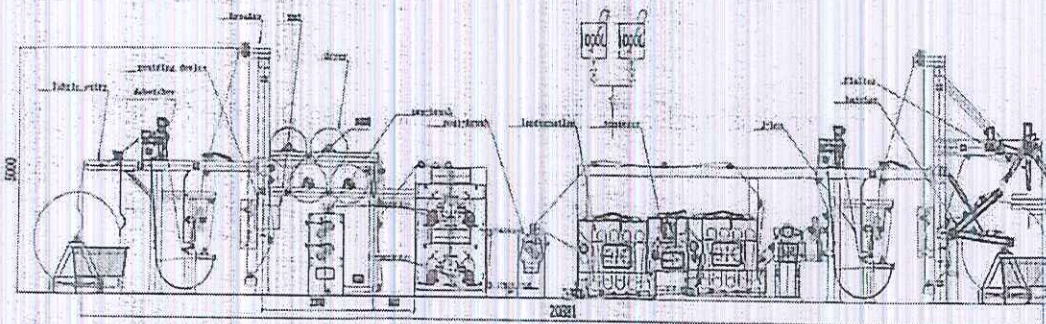
3. Process:

SG988 entry frame → Cylinder unit → MH012A pre-brush box (Dust remove device)

→ MH013 four-burner singeing → MH012B post-brush box (Dust remove device) →

SG2205 feeding tank → SG-P1 two-roll squeezer → SG2205 feeding tank → SG-P1

Two-roll squeezer → SG988 Exit frame



3.2, Supply list

No.	description	Qty. set	comment
1.	SG988 entry frame	1	With J-BOX
2.	Cylinder unit	1	
3.	MH012A pre-brush box	1	With Dust remove device
4.	MH013 four-burners singeing	1	
5.	MH012B post-brush box	1	With Dust remove device
6.	SG2205 feeding tank	2	
7.	SG-P1 two-roll squeezer	1	
8.	SG-P1 Two- roll squeezer	1	
9.	SG988 Exit frame	1	With J-box/ batcher/plaiter
10.	Electric control system	1	
11.	Cable, cable tray	1	
12.	Spare parts	1	
13.	Chemical tank and mixer	2	1000L chemical tank Only two chemical tanks and two mixers
14.	A-frame	1	Some parts need to be welded in the customer's workshop for ease of transportation.

4. Unit feature:

4.1 SG988 entry frame

Standard section steel frame

SS304 guide rollers, diameter 180mm, top guide rollers with pneumatic braking device, adjust the tension of entry fabric

1 manual tensioner

1 traction padder

- Rubber drive roller, diameter 200mm

- AC gear motor drive

- SS press roller, diameter 125mm

- Pneumatic air cylinder

1 photoelectric centering device

J-BOX unit

1 SS star roller, diameter 225mm

SS J-BOX, cloth content 300m

Long arm pneumatic dance compensator

- SS dance roller, diameter 150mm

- Pneumatic air cylinder

- Linear pressure regulating valve, SMC brand/Japan

- Pressure switch

- Pressure gauge

- Chainless angel sensor

- Pneumatic central control, SS304 control box

4.2 Cylinder unit

Frame

- H shaped steel columns

- Section steel outer frame

Dry cylinder

- 4 cylinders, SS304, diameter 800mm

- Rotary steam inlet joint, Maier brand/Germany

- Steam trap, Spirax Sarco brand/UK

- Steam inlet, backwater steel pipes & metal hoses

- Every 2 cylinders 1 AC gear motor drive, SEW brand/Germany, total 2 sets

General steam inlet



- Stop valve
- Pressure gauge
- Safety valve

4.3 MH012A pre-brush box

Carbon steel box, painting surface

SS304 guide rollers, diameter 150mm

4 brush rollers, diameter 190mm, the contact surface length & angle with cloth adjustable

2 grinding rollers, diameter 190mm, 1 AC gear motor drive

1 dust-suction motor

Dust remove device

1 set of a suction duct. Uniform suction port, uniform suction power.

1 set dedusting fan. Special dust suction fan for textile is adopted, with motor power of 5.5KW.

1 set Cyclone cleaner. The air containing impurities such as fluff is sent to the dust collection bag by the dedusting fan, and there is no fluff leakage.

4.4 MH013 four-burner singeing

Full closed box, with inspection windows

4 burners, copy osthoff type anti-high temperature, no deformable, high performance; 2 burners width: 2000mm, 2 burners width: 3000mm

The route of the singeing machine is suggested: burn the reverse side first, and then burn the front side. The cloth is baked by singeing and evaporating water drier for better front singeing.

Program control start-up, auto ignition & extinguishing devices



Distance between burner and fabric adjustable

Pneumatic burner angle adjusting,

4 cooling cylinders, diameter 200mm, each with 2 rotary joints

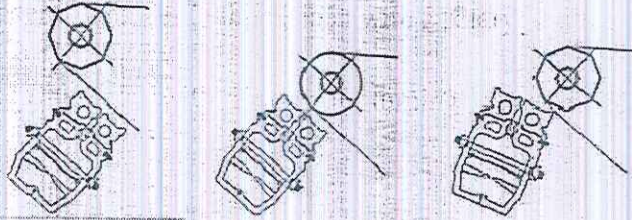
Emergency stop, burner with automatic turning and limited speed turning function

1 dust suction device

Gas & air mixing tube, fan system of hot gas valve

Burner exit with extinguishing device

Relying on the pneumatic lifting of the chilled water roller and the two-stage steering of the burner, multi-functional singeing can be carried out: cut burning, butt burning, and penetrating burning.



Suitable for liquefied petroleum gas heating.

1 set liquefied petroleum gas heaters.

4.5 MH012B post-brush box

1 set frame

2 pieces stainless steel rollers, diameter 185mm

1 set transmission system Two motors are directly connected to the brush roller. The motors have a power of 1.1KW and their rotational speed is controlled by frequency conversion.

1 set brush adjustment device

1 set dust suction duct

1 set dust removal fan

1 set water curtain dust removal



39
01
TH
01
DI
30
/ HK

4.6 SG2205 feeding tank

Full closed washer box

- Cloth content 11m,
- SS304 washer box, pickling and passivation surface
- Bearing sides thickness 4+3mm, top cover 1.5mm, others 3mm
- Both sides glass windows, rubber stripe seal
- Top covers assisted spring open

Internal guide roller

- SS304, diameter 200mm
- up 4 down 5 structure
- External bearing support, SS bearing seats, mechanical seal
- indirect heating device
- pneumatic drainage valve

4.7 SG-P1 two-roll squeezer

1 carbon steel frame, painting surface, inclined structure

1 rubber roller, diameter 300mm, shore A80',

1 SS304 drive roller, diameter 300mm, AC gear motor drive SEW brand



1 rubber bow roller before squeezer, diameter 125mm

1 SS304 spray tube before squeezer

1 pneumatic pressurization system, air cylinder pressing direct from top to bottom, with pressure gauge, pressure adjustable, padding rollers auto-separating while pressure release

1 linear pressure regulating valve, SMC brand/Japan

1 SS control box, pneumatic central control

4.8 SG-P1 Two-roll padder

SS section steel support frame

1 rubber squeeze roller, diameter 300mm, shore A80'C

1 SS304 squeeze roller, diameter 300mm, AC gear motor drive, SEW brand

Pneumatic pressurization

- Pneumatic air cylinder top to down pressurization
- Linear pressure regulating valve, SMC brand/Japan
- Pressure switch valve
- Pressure gauge
- SS pneumatic central control box

1 rubber bow roller before nip, diameter 125mm



1511
37
4
N
1
T
1511

4.9 SG988 exit frame for batcher/plaiter

Carbon steel bending frame, painting surface

Guide rollers

- SS304
- Diameter 180mm

J-BOX unit

1 SS star roller, diameter 225mm

SS J-BOX, cloth content 300m

Long arm pneumatic dance compensator

- SS dance roller, diameter 150mm
- Pneumatic air cylinder
- Linear pressure regulating valve, SMC brand/Japan
- Pressure switch
- Pressure gauge
- Chainless angel sensor
- Pneumatic central control, SS304 control box

Plaiter

- Traction padder
- 1 rubber drive roller, diameter 200mm
- AC gear motor drive,
- 1 SS press roller, diameter 125mm
- Pneumatic air cylinder lifting
- Plaiting mechanism
- AC gear motor drive

Batcher

- Swing arms
- Pneumatic air cylinder
- Rubber batching roller, diameter 200mm
- AC gear motor drive, SEW brand/Germany
- Rubber bow roller, diameter 125mm
- Safety guard & Safety switch

4.10 , All pipes, valves & connectors outside of machine covered by buyer

5. Electric control system

10171444011

SAGA supplies a safety & easy operation electric control system, max assure the continuous running of the machine.

The control system is operated easily and the program help machine have the best process ability. It must be repeatable and the highest technology level in safety.

SAGA provide the parts of the hardware:

PLC Mitsubishi brand/Japan;

Inverter Mitsubishi brand/Japan;

Low voltage Schneider brand/France;

Touch screen Fuji brand/Japan;

Control program of Machine Management

Machine status stand-by, set-up, production

Operation step

Production speed

Work time

Meter counter for daily & total production

Temperature display

Record past process procedures

Drives management

AC main drives programming & surveillance

Drives synchronization

Auxiliary motors programming & surveillance

Controllers & history

Automatic error detection with source information

Alarm forwarding at critical machine conditions

Emergency shutdown system

Remote operation and diagnostic system based on the Internet of Things 4G

Customer provide internet connection

Integrated ERP or MES system access port

Communication protocol OPC UA

The standard port of Process setting data, Consumption data

SAGA supplies standard electric cabinet. Supply the cable from electric cabinet to motors, placement of electric box within 5m from machine.



6. Main configuration description

Main AC gear motor reducer	SEW brand/Germany
Auxiliary motors	Made in China
Pneumatic regulating pressure valve	SMC brand/Japan
The bearings of squeezer	TWB brand
Inverter	Mitsubishi brand/Japan
PLC	Mitsubishi brand/Japan
Touch screen	Fuji brand/Japan
Contactora	Schneider brand/France
Button	IDEC brand/Japan
Low voltage power supply & relay	Omron brand/Japan
Breaker	Schneider brand/France
Burner	Same function as Osthoff type ; high-temperature energy-saving aluminum alloy new fire ports

7. Content of supply

Content of supply sees in contract details

Exclude:

- Preparation of the required foundation for the machine and all related work.
- the supply of working stock and auxiliaries of any kind
- Chemical containers and the required piping material,
- The piping to the connection points of the each machine units.
- Main drainage channel for waste water

8. , Spare parts

No.	name	quantity
1	bearing seat of bow rubber roller	1pc
2	padder's bearing	1 pc



3	washer's bearing	1 pcs
4	mechanical seal	2pcs
5	glass doors	1 pcs
6	rubber seal for the glass door	1 pcs
7	circuit breaker	1 pc
8	ignition transformer	1pcs
9	pressure gauge	1 pcs
10	pressure adjusting valve	1 pcs
11	pressure switch valve	1pcs
12	fuse	10 pcs

江苏赛格纺织机械有限公司
JIANGSU SAGA TEXTILE MACHINERY CO., LTD

